

VSEBINA

- Materiali v vakuumski tehniki (F. Breclj)

- Kovinski mehovi v vakuumski tehniki (J. Gasperič)

- Visokotemperaturne superprevodne tanke plasti (A. Cvelbar)

- Optimiranje vakuumske toplotne obdelave rezilnih orodij iz hitroreznih jekel (V. Leskovšek, B. Ule, A. Rodič, D. Lazar, M. Pogačnik)

- Varjenje vakuumskih komponent iz nerjavnega jekla (M. Drab)

- Nasveti (J. Gasperič)

- Novice DVT Slovenije

- Izobraževanje

Slika na naslovni strani:

Standardni postopki varjenja, ki se uporabljajo pri izdelavi vakuumskih sistemov in komponent so: TIG in mikroplazemsko varjenje ter varjenje z laserskim ali elektronskim curkom. Prve tri postopke uporabljajo tudi na Inštitutu za elektroniko in vakuumsko tehniko. Slika na naslovni strani prikazuje varjenje z laserskim curkom (posnetek je iz Leybold-ovega prospekta).

- VAKUUMIST
- Izdaja Društvo za vakuumsko tehniko Slovenije
- Glavni in odgovorni urednik Peter Panjan
- Uredniški odbor: Andrej Demšar, dr. Jože Gasperič (urednik za področje vakuumske tehnike in sistemov), dr. Monika Jenko (urednica za področje vakuumske metalurgije), dr. Alojzij Križman, mag. Vinko Nemanič, Marijan Olenik, Bojan Paradiž, Andrej Pregelj, dr. Vasilij Prešern, mag. Bojan Povh in dr. Anton Zalar
- Lektorja: dr. Jože Gasperič in mag. Bojan Povh
- Naslov: Uredništvo Vakuumista, Društvo za vakuumsko tehniko Slovenije, Teslova 30, 61111 Ljubljana, tel. (061)267-341
- Številka žiro računa: Društvo za vakuumsko tehniko Slovenije, 50101-678-52240
- Grafična obdelava teksta Jana Strušnik
- Grafična priprava in tisk Biro M, Žibertova 1, Ljubljana
- Naklada 400 izvodov

Revijo sofinancira Ministrstvo za znanost in tehnologijo.