**REZULTATI ŠOLSKEGA TEKMOVANJA IZ ANGLEŠČINE**

**ZA UČENCE 8. RAZREDA**

**IATEFL**

Šolskega tekmovanja se je udeležilo 28 učencev.

**BRONASTO PRIZNANJE** so osvojili:

* **David Perišič**
* **Matic Šega**
* **Naia Vilar**

Ti učenci so se **uvrstili tudi na DRŽAVNO TEKMOVANJE**.

*AKTIV TUJIH JEZIKOV*